

PROTOKÓŁ NR 01/05/2009

z przeglądu stacji redukcyjno-pomiarowej gazu oraz kontroli szczelności instalacji gazowej

lokalizacja: PKM Gdynia Sp. z o.o. 81-571 Gdynia, ul. Chwaszczyńska 169

1. Data wykonania przeglądu: 26.05.2009
2. Zakres wykonywanych prac przeglądowych

Urządzenie	Ciąg roboczy
Filtr gazu G1 DN 40	Skontrolowano zanieczyszczenie , wkład czysty.
Reduktor szczelność/249 DN 40 Tartarini , nr fabr. 036489	Sprawdzono szczelność gniazda-b/u.Redukcja ciśnienia prawidłowa.
Zawór szybkozamykający OS/66 Tartarini , nr fabr. Z062978	Działanie na p max. i p min. Prawidłowe.
Gazomierz G 40 Elster nr fabr. 15077229 Rejestrator szczytów CMK01 Common	Stan techniczny b/u, plomby – nienaruszone.

Tabela nastaw reduktora i zabezpieczeń w / kPa / :

Ciąg redukcyjny	Reduktor		Zawór szybkozamykający
	2,2 (3)		p max. 5,0 p min. 1,0

3. Inne prace wykonywane przy punkcie, oraz uwagi o pracy punktu:

Skontrolowano szczelność połączeń gwintowanych, kołnierzowych oraz spawanych – b/u.
Stan techniczny urządzeń dobry.

4. Wykonano kontrolę stanu technicznego oraz szczelności instalacji gazowej w kotłowni gazowej.
Stan techniczny bez uwag, instalacja szczelna, sprawna technicznie.
Prace wykonał: Tadeusz Kwidziński, nr upr. D-167/058/10.

Następny zalecany przegląd: 05/06 2010 r.

Punkt redukcyjno-pomiarowy oraz instalacja gazowa nadają się do eksploatacji.

Wykonujący przegląd

Użytkownik punktu

P.R.H.U. "CENTROGAZ"
WŁAŚCICIEL
mgr inż. Tomasz Kulpiński
tel./fax 058 301 36 82